

# Abstandsliste 1990

( Blatt 1 - 9 )

Anlage zum Bebauungsplan

**GEWERBEGEBIET  
BIEDERBACHWIESEN**

der Stadt Elzach

Abstandsliste 1990 \*)

| Abstands-<br>klasse | Abstand<br>in m | Lfd. Nr. | Nummer<br>(Spalte)<br>der<br>4. BImSchV | Betriebsart  |         |   |
|---------------------|-----------------|----------|---|--|---------|---|
| I                   | 1500            | 1        | 1.1 (1)                                 | Kraftwerke mit Feuerungsanlagen für den Einsatz von festen, flüssigen oder gasförmigen Brennstoffen, soweit die Feuerungswärmeleistung 900 MW übersteigt.  |         |   |
|                     |                 | 2        | 1.11 (1)                                | Anlagen zur Trockendestillation (z. B. Kokereien und Schweißereien)  |         |   |
|                     |                 | 3        | 3.2 (1)                                 | Anlagen zur Gewinnung von Roheisen   |         |   |
|                     |                 | 4        | 4.1 (1)                                 | Anlagen zur fabrikmäßigen Herstellung von Stoffen durch chemische Umwandlung mit mehr als 10 Produktionsanlagen  |         |   |
|                     |                 | 5        | 4.1h (1)                                | Anlagen zur fabrikmäßigen Herstellung von Chemiefasern   |         |   |
|                     |                 | 6        | 4.4 (1)                                 | Anlagen zur Destillation oder Raffination oder sonstigen Weiterverarbeitung von Erdöl oder Erdölerzeugnissen in Mineralöl-, Altöl- oder Schmierstoffraffinerien, in petrochemischen Werken oder bei der Gewinnung von Paraffin |         |   |
| II                  | 1000            | 7        | 1.14 (1)                                | Anlagen zur Vergasung oder Verflüssigung von Kohle   |         |   |
|                     |                 | 8        | 2.14 (1+2)                              | Anlagen zur Herstellung von Formstücken unter Verwendung von Zement oder anderen Bindemitteln im Freien (*)  |         |   |
|                     |                 | 9        | 3.1 (1)                                 | Anlagen zum Rösten, Schmelzen oder Sintern von Erzen   |         |   |
|                     |                 | 10       | 3.2 (1)                                 | Anlagen zur Gewinnung von Nichteisenrohmetallen (Blei-, Zink- und Kupfererzhütten)   |         |   |
|                     |                 | 11       | 3.3 (1)                                 | Anlagen zur Stahlerzeugung ausgenommen Lichtbogenöfen mit weniger als 50 t Gesamtabstichgewicht sowie Induktionsöfen (*) (s. auch lfd. Nrn. 27 und 49)   |         |   |
|                     |                 | 12       | 3.15 (2)                                | Anlagen zur Herstellung oder Reparatur von Behältern aus Metall im Freien (z. B. Dampfkessel; Container) (*)   |         |   |
|                     |                 | 13       | 3.18 (1)                                | Anlagen zur Herstellung von Schiffskörpern oder -sektionen aus Metall im Freien (*)  |         |   |
|                     |                 | 14       | 3.19 (2)                                | Anlagen zur Herstellung von Eisen- oder Stahlbaukonstruktionen im Freien (*)   |         |   |
|                     |                 | 15       | 4.1 (1)                                 | Anlagen zur fabrikmäßigen Herstellung von Stoffen durch chemische Umwandlung mit höchstens 10 Produktionsanlagen   |         |   |
|                     |                 | 16       | 4.1b (1)<br>4.1c (1)                    | Anlagen zur fabrikmäßigen Herstellung von Metallen oder Nichtmetallen auf nassem Wege oder mit Hilfe elektrischer Energie sowie von Ferrolegierungen, Korund und Karbid einschließlich Aluminiumhütten                         |         |   |
|                     |                 | 17       | 4.1d (1)                                | Anlagen zur fabrikmäßigen Herstellung von Schwefel oder Schwefelerzeugnissen   |         |   |
|                     |                 | 18       | 6.3 (1)                                 | Anlagen zur Herstellung von Holzfaserspieren, Holzspanplatten oder Holzfasermatten   |         |   |
|                     |                 | 19       | 7.12 (1)                                | Anlagen zur Tierkörperbeseitigung sowie Anlagen, in denen Tierkörperreste oder Erzeugnisse tierischer Herkunft zur Beseitigung in Tierkörperbeseitigungsanlagen gesammelt oder gelagert werden                                 |         |   |
|                     |                 | 20       | 7.15 (1)                                | Kottrocknungsanlagen   |         |   |
|                     |                 | 21       | 10.16 (2)                               | Prüfstände für oder mit Luftschrauben, Rückstoßantrieben oder Strahltriebwerken  |         |   |
|                     |                 | 22       | 10.19 (2)                               | Anlagen zur Luftverflüssigung mit einem Durchsatz von 25 t Luft je Stunde oder mehr (*)  |         |   |
|                     |                 | III      | 700                                     | 23   | 1.1 (1) | Kraftwerke und Heizkraftwerke mit Feuerungsanlagen für den Einsatz von festen, flüssigen oder gasförmigen Brennstoffen, soweit die Feuerungswärmeleistung<br>a) bei Kraftwerken mehr als 150 MW bis max. 800 MW beträgt<br>b) bei Heizkraftwerken 300 MW übersteigt |

\*)s. Anmerkungen auf der letzten Seite

| Abstands-<br>klasse | Abstand<br>in m | Lfd. Nr. | Nummer<br>(Spalte)<br>der<br>4. BImSchV | Betriebsart  |          |  |
|---------------------|-----------------|----------|---|--|----------|--|
| II                  | 700             | 24       | 1.12 (1)                                | Anlagen zur Destillation oder Weiterverarbeitung von Teer oder Teererzeugnissen oder von Teer- oder Gaswasser  |          |  |
|                     |                 | 25       | 2.3 (1)                                 | Anlagen zur Herstellung von Zementklinker oder Zementen  |          |  |
|                     |                 | 26       | 2.4 (1)                                 | Anlagen zum Brennen von Bauxit, Dolomit, Gips, Kalkstein, Kieselgur, Magnesit, Quarzit oder Schamotte  |          |  |
|                     |                 | 27       | 3.3 (1)                                 | Anlagen zur Stahlerzeugung mit Lichtbogenöfen unter 50 t Gesamtstichgewicht (*) (s. auch Lfd. Nrn. 11 und 49)  |          |  |
|                     |                 | 28       | 3.4 (1+2)                               | Anlagen zum Umschmelzen von Altmetall (s. auch Lfd. Nrn. 95 und 151)   |          |  |
|                     |                 | 29       | 4.1a (1)                                | Anlagen zur fabrikmäßigen Herstellung von anorganischen Chemikalien wie Säuren, Basen, Salze   |          |  |
|                     |                 | 30       | 4.1d (1)                                | Anlagen zur fabrikmäßigen Herstellung von Halogenen oder Halogenerzeugnissen   |          |  |
|                     |                 | 31       | 4.1e (1)                                | Anlagen zur fabrikmäßigen Herstellung von phosphor- oder stickstoffhaltigen Düngemitteln   |          |  |
|                     |                 | 32       | 4.6 (1)                                 | Anlagen zur Herstellung von Ruß  |          |  |
|                     |                 | 33       | 4.1l (1)                                | Anlagen zur fabrikmäßigen Herstellung von Kohlenwasserstoffen  |          |  |
|                     |                 | 34       | 7.19 (2)                                | Anlagen, in denen Sauerkraut hergestellt wird, soweit 10 t Kohl oder mehr je Tag verarbeitet werden  |          |  |
|                     |                 | 35       | 7.24 (1)                                | Anlagen zur Herstellung oder Raffination von Zucker unter Verwesung von Zuckerrüben oder Rohrzucker  |          |  |
|                     |                 | 36       | 8.1 (1)                                 | Anlagen zur teilweisen oder vollständigen Beseitigung von festen oder flüssigen Stoffen durch Verbrennen   |          |  |
|                     |                 | 37       | 8.6 (1)                                 | Anlagen zur chemischen Aufbereitung von cyanidhaltigen Konzentraten, Nitriten, Nitraten oder Säuren, soweit hierdurch eine Verwertung als Reststoff oder eine Entsorgung als Abfall ermöglicht werden soll |          |  |
|                     |                 | 38       | -                                       | Aufbereitungsanlagen für schmelzflüssige Schlacke (z. B. Hochofenschlacke)   |          |  |
|                     |                 | 39       | -                                       | Automobil- u. Motorradfabriken sowie Fabriken zur Herstellung von Verbrennungsmotoren  |          |  |
|                     |                 |          | 500                                     | 40   | 1.1 (1)  | Heizkraftwerke und Heizwerke mit Feuerungsanlagen für den Einsatz von festen, flüssigen oder gasförmigen Brennstoffen, soweit die Feuerungswärmeleistung<br>a) bei Heizkraftwerken von 100 MW bis 300 MW<br>b) bei Heizwerken mehr als 100 MW beträgt  |
|                     |                 |          |   | 41   | 1.7 (1)  | Kühltürme mit einem Kühlwasserdurchsatz von 10000 m <sup>3</sup> oder mehr je Stunde   |
|                     |                 |          |   | 42   | 1.8 (2)  | Elektrospannanlagen einschließlich der Schaltfelder mit einer Oberspannung von 220 kV oder mehr (*)  |
|                     |                 |          |   | 43   | 1.9 (1)  | Anlagen zum Mahlen oder Trocknen von Kohle mit einer Leistung von 30 t oder mehr je Stunde   |
|                     |                 |          |   | 44   | 1.10 (1) | Anlagen zum Brikettieren von Braun- oder Steinkohle  |
|                     |                 |          |   | 45   | 2.8 (1)  | Anlagen zur fabrikmäßigen Herstellung von Glas, auch soweit es aus Altglas hergestellt wird, einschließlich Glasfasern, die nicht für medizinische oder fernmelde-technische Zwecke bestimmt sind  |
|                     |                 |          |   | 46   | 2.11 (1) | Anlagen zum Schmelzen mineralischer Stoffe   |
|                     |                 |          |   | 47   | 2.13 (2) | Anlagen zur Herstellung von Beton, Mörtel oder Straßenbaustoffen unter Verwendung von Zement   |
|                     |                 |          |   | 48   | 2.15 (1) | Anlagen zur Herstellung oder zum Schmelzen von Mischungen aus Bitumen oder Teer mit Mineralstoffen einschließlich Aufbereitungsanlagen für bituminöse Straßenbaustoffe und Teersplittanlagen, von denen den Umständen nach zu erwarten ist, daß sie länger als während der 12 Monate, die auf die Inbetriebnahme folgen, an demselben Ort betrieben werden |

| Abstands-<br>klasse | Abstand<br>in m | Lfd. Nr. | Nummer<br>(Spalte)<br>der<br>4. BImSchV | Betriebsart:   |
|---------------------|-----------------|----------|---|--|
| IV                  | 500             | 49       | 3.3 (1)<br>3.7 (1)                      | Anlagen zur Stahlerzeugung mit Induktionsöfen, Anlagen zum Erschmelzen von Gußeisen (s. auch lfd. Nrn. 17 und 27) sowie Eisen-, Temper- oder Stahlgießereien in denen Formen oder Kerne auf kaltem Wege hergestellt werden, mit einer Leistung von 80 t oder mehr Gußteile je Monat                            |
|                     |                 | 50       | 3.6 (1+2)<br>3.16 (1)<br>3.17 (2)       | Anlagen zum Walzen von Metallen und Anlagen zur Herstellung von Rohren (*)   |
|                     |                 | 51       | 3.11 (1)                                | Schmiede-, Hammer- und Fallwerke (*)   |
|                     |                 | 52       | 3.14 (1+2)                              | Anlagen zum Zerkleinern von Schrott durch Rotormühlen mit einer Nennleistung des Rotorantriebes von 100 KW oder mehr   |
|                     |                 | 53       | 4.1g (1)                                | Anlagen zur fabrikmäßigen Herstellung von organischen Chemikalien oder Lösungsmitteln wie Alkohole, Aldehyde, Ketone, Säuren, Ester, Acetate, Äther  |
|                     |                 | 54       | 4.1h (1)                                | Anlagen zur Herstellung von Kunststoffen   |
|                     |                 | 55       | 4.1k (1)                                | Anlagen zur fabrikmäßigen Herstellung von Kunstharzen  |
|                     |                 | 56       | 4.1m (1)                                | Anlagen zur fabrikmäßigen Herstellung von synthetischem Kautschuk  |
|                     |                 | 57       | 4.5 (1)                                 | Anlagen zur Herstellung von Schmierstoffen, wie Schmieröle, Schmierfette, Metallbearbeitungsöle  |
|                     |                 | 58       | 4.7 (1)                                 | Anlagen zur Herstellung von Kohlenstoff (Hartbrandkohle) oder Elektrographit durch Brennen, z. B. für Elektroden, Stromabnehmer oder Apparate Teile  |
|                     |                 | 59       | 4.8 (1)                                 | Anlagen zur Aufarbeitung von organischen Lösungsmitteln durch Destillieren mit einer Leistung von 1 t oder mehr je Stunde  |
|                     |                 | 60       | 5.1 (1)                                 | Anlagen zum Lackieren von Gegenständen oder bahnen- oder tafelförmigen Materialien einschließlich der zugehörigen Trocknungsanlagen soweit die Lacke organische Lösungsmittel enthalten und von diesen 250 kg oder mehr je Stunde eingesetzt werden  |
|                     |                 | 61       | 5.3 (1)                                 | Anlagen zum Beschichten, Imprägnieren oder Tränken von Glasfasern, Mineralfasern oder bahnen- oder tafelförmigen Materialien einschließlich der zugehörigen Trocknungsanlagen mit<br>a) Kunstharzen oder<br>b) Kunststoffen oder Gummi unter Einsatz von 250 kg organischen Lösungsmitteln je Stunde oder mehr |
|                     |                 | 62       | 5.4 (1)                                 | Anlagen zum Tränken oder Überziehen von Stoffen oder Gegenständen mit Teer, Teeröl oder heißem Bitumen, ausgenommen Anlagen zum Tränken oder Überziehen von Kabeln mit heißem Bitumen  |
|                     |                 | 63       | 5.5 (1)                                 | Anlagen zum Isolieren von Drähten unter Verwendung von Phenol- oder Kresolharzen   |
|                     |                 | 64       | 5.6 (1)                                 | Anlagen zur Herstellung von bahnenförmigen Materialien auf Streichmaschinen einschließlich der zugehörigen Trocknungsanlagen unter Verwendung von Gemischen aus Kunststoffen und Weichmachern oder von Gemischen aus sonstigen Stoffen und oxidiertem Leinöl   |
|                     |                 | 65       | 5.8 (2)                                 | Anlagen zur Herstellung von Gegenständen unter Verwendung von Amino- oder Phenoplasten, wie Furan-, Harnstoff-, Phenol-, Resorcin- oder Xylolharzen mittels Wärmebehandlung, soweit die Menge der Ausgangsstoffe 10 kg oder mehr je Stunde beträgt   |
|                     |                 | 66       | 5.9 (2)                                 | Anlagen zur Herstellung von Reibbelägen unter Verwendung von Phenoplasten oder sonstigen Kunstharzbindemitteln   |
|                     |                 | 67       | 6.1 (1)                                 | Anlagen zur Gewinnung von Zellstoff aus Holz, Stroh oder ähnlichen Faserstoffen  |

| Abstands-<br>klasse | Abstand<br>in m | Lfd. Nr. | Nummer<br>(Spalte)<br>der<br>4. BImSchV | Betriebsart  |
|---------------------|-----------------|----------|---|--|
|                     | 500             | 68       | 7.1 (1)                                 | Anlagen zum Halten oder zur Aufzucht von Geflügel oder zum Halten von Schweinen mit<br>a) 51 000 Hennenplätzen,<br>b) 102 000 Junghennenplätzen,<br>c) 102 000 Mastgeflügelplätzen,<br>d) 1 900 Mastschweineplätzen oder<br>e) 640 Sauenplätzen<br>oder mehr   |
|                     |                 | 69       | 7.2 (1+2)                               | Anlagen zum Schlachten von<br>a) 500 kg oder mehr Lebendgewicht Geflügel oder<br>b) 4 000 kg oder mehr Lebendgewicht sonstiger Tiere<br>je Woche   |
|                     |                 | 70       | 7.3 (1)                                 | Anlagen zum Schmelzen von tierischen Fetten mit Ausnahme der Anlagen zur Verarbeitung von selbstgewonnenen tierischen Fetten zu Speisefetten in Fleischereien mit einer Leistung bis zu 200 kg Speisefett je Woche   |
|                     |                 | 71       | 7.6 (2)                                 | Anlagen zum Reinigen oder zum Entschleimen von tierischen Därmen oder Mägen  |
|                     |                 | 72       | 7.7 (2)                                 | Anlagen zur Zubereitung oder Verarbeitung von Kalbermägen zur Labgewinnung   |
|                     |                 | 73       | 7.9 (1)                                 | Anlagen zur Herstellung von Futter- oder Düngemitteln oder technischen Fetten aus den Schlachtnebenprodukten Knochen, Tierhaare, Federn, Hörner, Klauen oder Blut  |
|                     |                 | 74       | 7.11 (1)                                | Anlagen zum Lagern unbehandelter Knochen, ausgenommen Anlagen für selbstgewonnene Knochen in<br>- Fleischereien, in denen je Woche weniger als 4 000 kg Fleisch verarbeitet werden, und<br>- Anlagen, die nicht durch Nr. 69 erfaßt werden   |
|                     |                 | 75       | 7.21 (1)                                | Mühlen für Nahrungs- oder Futtermittel mit einer Produktionsleistung von 500 t je Tag oder mehr  |
|                     |                 | 76       | 7.23 (1)                                | Anlagen zum Extrahieren pflanzlicher Fette oder Öle, soweit die Menge des eingesetzten Extraktionsmittels 1 t oder mehr beträgt  |
|                     |                 | 77       | 7.25 (2)                                | Anlagen zur Trocknung von Grünfutter, ausgenommen Anlagen zur Trocknung von selbstgewonnenem Grünfutter im landwirtschaftlichen Betrieb  |
|                     |                 | 78       | 8.3 (1)                                 | Anlagen zur Rückgewinnung von einzelnen Bestandteilen aus festen Stoffen durch Verbrennen  |
|                     |                 | 79       | 9.11 (2)                                | Offene oder unvollständig geschlossene Anlagen zum Be- oder Entladen von Schüttgütern, die im trockenen Zustand stauben können, durch Kippen von Wagen oder Behältern oder unter Verwendung von Baggern, Schaufeladergeräten, Greifern, Saughebern oder ähnlichen Einrichtungen, soweit 200 t Schüttgüter oder mehr je Tag bewegt werden können, ausgenommen Anlagen zum Be- oder Entladen von Erdaushub oder von Gestein, das bei der Gewinnung oder Aufbereitung von Bodenschätzen anfällt |
|                     |                 | 80       | -                                       | Deponien für Haus- und Sondermüll  |
|                     |                 | 81       | -                                       | Autokinos (*)  |
|                     |                 | 82       | -                                       | Betriebshöfe für Straßenbahnen (*)   |
| 300                 |                 | 83       | 1.5 (1+2)                               | Gasturbinenanlagen zum Antrieb von Generatoren oder Arbeitsmaschinen (*)   |
|                     |                 | 84       | 1.9 (2)                                 | Anlagen zum Mahlen oder Trocknen von Kohle mit einer Leistung von 1 t bis weniger als 30 t je Stunde   |
|                     |                 | 85       | 1.13 (1)<br>1.15 (1)                    | Anlagen zur Erzeugung von Generator- oder Wassergas aus festen Brennstoffen oder Stadt- oder Ferngas aus Kohlenwasserstoffen durch Spalten   |
|                     |                 | 86       | 2.1 (2)                                 | Steinbrüche, in denen Sprengstoffe oder Flammstrahler verwendet werden   |
|                     |                 | 87       | 2.2 (2)                                 | Anlagen zum Brechen, Mahlen oder Klassieren von natürlichem oder künstlichem Gestein einschließlich Schlacke und Abbruchmaterial, ausgenommen Klassieranlagen für Sand oder Kies   |

| Abstands-<br>klasse | Abstand<br>in m | Lfd. Nr. | Nummer<br>(Spalte)<br>der<br>4. BImSchV | Betriebsart   |
|---------------------|-----------------|----------|---|---|
| 7                   | 300             | 110      | 4.10 (2)                                | Anlagen zur Herstellung von Firnis, Lacken oder Druckfarben mit einer Leistung von 1 t oder mehr je Tag   |
|                     |                 | 111      | 5.1 (2)                                 | Anlagen zum Lackieren von Gegenständen oder bahnen- oder tafelförmigen Materialien einschließlich der zugehörigen Trocknungsanlagen, soweit die Lacke organische Lösungsmittel enthalten und von diesen 25 kg bis weniger als 250 kg je Stunde eingesetzt werden  |
|                     |                 | 112      | 5.2 (1+2)                               | Anlagen zum Bedrucken von bahnen- oder tafelförmigen Materialien mit Rotationsdruckmaschinen einschließlich der zugehörigen Trocknungsanlagen   |
|                     |                 | 113      | 5.3 (2)                                 | Anlagen zum Beschichten oder Imprägnieren bahnen- oder tafelförmiger Materialien einschließlich der zugehörigen Trocknungsanlagen mit Kunststoffen oder Gummi unter Einsatz von 25 kg bis weniger als 250 kg organischen Lösungsmitteln je Stunde   |
|                     |                 | 114      | 5.11 (2)                                | Anlagen zur Herstellung von Polyurethanformteilen oder zum Ausschäumen von Hohlräumen mit Polyurethan, soweit die Menge der Ausgangsstoffe 200 kg oder mehr je Stunde beträgt, ausgenommen Anlagen zum Einsatz von thermoplastischen Polyurethangranulaten  |
|                     |                 | 115      | 6.2 (1+2)                               | Anlagen, die aus einer oder mehreren Papiermaschinen sowie Maschinen zur Herstellung von Papier, Karton, Pappe oder Wellpappe bestehen (*)  |
|                     |                 | 116      | 7.1 (1)                                 | Anlagen zum Halten oder zur Aufzucht von Geflügel oder zum Halten von Schweinen mit<br>a) 14 000 bis weniger als 51 000 Henzenplätzen,<br>b) 28 000 bis weniger als 102 000 Junghennenplätzen,<br>c) 28 000 bis weniger als 102 000 Mastgeflügelplätzen,<br>d) 525 bis weniger als 1 900 Mastschweineplätzen oder<br>e) 175 bis weniger als 640 Sauenplätzen<br>auch soweit nicht genehmigungsbedürftig |
|                     |                 | 117      | 7.4 (2)                                 | Anlagen zum fabrikmäßigen Verarbeiten von Kartoffeln, Gemüse, Fleisch oder Fisch für die menschliche Ernährung durch Erwärmen   |
|                     |                 | 118      | 7.8 (1)                                 | Anlagen zur Herstellung von Gelatine, Hautleim, Lederleim oder Knochenleim  |
|                     |                 | 119      | 7.10 (1)                                | Anlagen zum Lagern oder Aufarbeiten unbehandelter Tierhaare mit Ausnahme von Wolle, ausgenommen Anlagen für selbstgewonnene Tierhaare in Anlagen, die nicht durch Nr. 69 erfaßt werden  |
|                     |                 | 120      | 7.13 (2)                                | Anlagen zum Trocknen, Einsalzen, Lagern oder Enthaaren ungegerbter Tierhäute oder Tierfelle   |
|                     |                 | 121      | 7.14 (2)                                | Anlagen zum Gerben einschließlich Nachgerben von Tierhäuten oder Tierfellen sowie Lederfabriken   |
|                     |                 | 122      | 7.22 (2)                                | Anlagen zur Herstellung von Hefe oder Stärkemehlen  |
|                     |                 | 123      | 7.29 (2)                                | Anlagen zum Rösten von Kaffee mit einer Leistung von 75 kg oder mehr je Stunde  |
|                     |                 | 124      | 7.30 (2)                                | Anlagen zum Rösten von Kaffee-Ersatzprodukten, Getreide, Kakao oder Nüssen  |
|                     |                 | 125      | 7.31 (2)                                | Anlagen zur Herstellung von Lakritz oder Schokolade   |
|                     |                 | 126      | 7.32 (2)                                | Anlagen zur Herstellung von Milchpulver   |
|                     |                 | 127      | 8.4 (1+2)                               | Anlagen, in denen feste Abfälle, auf die die Vorschriften des Abfallgesetzes Anwendung finden, aufbereitet werden sowie Anlagen, in denen Stoffe aus in Haushaltungen anfallenden oder aus gleichartigen Abfällen durch Sortieren für den Wirtschaftskreislauf zurückgewonnen werden, jeweils mit einer Leistung von 1 Tonne oder mehr je Stunde  |
|                     |                 | 128      | 8.5 (1)                                 | Kompostwerke  |
|                     |                 | 129      | 9.10 (1)                                | Anlagen zum Umschlagen von festen Abfällen i. S. von § 1 Abs. 1 des Abfallgesetzes mit einer Leistung von 100 t oder mehr je Tag, ausgenommen Anlagen zum Umschlagen von Erdaushub oder von Gestein, daß bei der Gewinnung oder Aufbereitung von Bodenschätzen anfällt  |

| Abstands-<br>klasse | Abstand<br>in m | Lfd. Nr. | Nummer<br>(Spalte)<br>der<br>4. BImSchV | Betriebsart   |
|---------------------|-----------------|----------|---|---|
| 71                  | 200             | 155      | 5.7 (2)                                 | Anlagen zur Verarbeitung von flüssigen ungesättigten Polyesterharzen mit Styrol-Zusatz oder flüssigen Epoxidharzen mit Aminen zu<br>a) Formmassen (z. B. Harzmatten oder Faser-Formmassen) oder<br>b) Formteilen oder Fertigerzeugnissen, soweit keine geschlossenen Werkzeuge (Formen) verwendet werden,<br>für einen Harzverbrauch von 500 kg oder mehr je Woche z. B. Bootsbau, Fahrzeugbau oder Behälterbau |
|                     |                 | 156      | 5.10 (2)                                | Anlagen zur Herstellung von künstlichen Schleifscheiben, -körpern, -papieren oder -geweben unter Verwendung organischer Binde- oder Lösungsmittel   |
|                     |                 | 157      | 7.1 (1)                                 | Anlagen zum Halten oder zur Aufzucht von Geflügel oder zum Halten von Schweinen mit<br>a) 3200 bis weniger als 14 000 Hennenplätzen,<br>b) 6400 bis weniger als 28 000 Junghennenplätzen,<br>c) 6400 bis weniger als 28 000 Mastgefügelplätzen<br>d) 102 bis weniger als 525 Mastschweineplätzen oder<br>e) 40 bis weniger als 175 Sauenplätzen<br>auch soweit nicht genehmigungsbedürftig                      |
|                     |                 | 158      | 7.5 (2)                                 | Anlagen zum Räuchern von Fleisch- oder Fischwaren, ausgenommen<br>- Anlagen in Gaststätten<br>- Räuchereien mit einer Räucherleistung von weniger als 1000 kg Fleisch- oder Fischwaren je Woche   |
|                     |                 | 159      | 7.20 (2)                                | Anlagen zum Trocknen von Getreide, Malz oder Tabak unter Einsatz von Gebläsen, ausgenommen Anlagen zur Trocknung von selbstgewonnenem Getreide oder Tabak im landwirtschaftlichen Betrieb   |
|                     |                 | 160      | 7.21 (2)                                | Mühlen für Nahrungs- oder Futtermittel mit einer Produktionsleistung von 100 t bis weniger als 500 t je Tag   |
|                     |                 | 161      | 7.27 (2)                                | Melassebrennereien, Biertrebertrocknungsanlagen oder Brauereien mit einem Ausstoß von 5000 hl Bier oder mehr je Jahr  |
|                     |                 | 162      | 7.28 (1)                                | Anlagen zur Herstellung von Speisewürzen aus tierischen oder pflanzlichen Stoffen unter Verwendung von Säuren   |
|                     |                 | 163      | 10.10 (2)<br>10.11 (2)                  | Anlagen zum Färben oder Bleichen von Flocken, Garnen oder Geweben unter Verwendung von Farbeschleimigern, alkalischen Stoffen, Chlor oder Chlorverbindungen einschließlich der Spannrahmenanlagen, ausgenommen Anlagen, die unter erhöhtem Druck betrieben werden   |
|                     |                 | 164      | 10.13 (2)                               | Automatische Autowaschstraßen (*)   |
|                     |                 | 165      | 10.15 (2)                               | Prüfstände für oder mit Verbrennungsmotoren oder Gasturbinen mit einer Leistung von 300 KW oder mehr  |
|                     |                 | 166      | -                                       | Anlagen zum Bau von Kraftfahrzeugkarosserien und -anhängern   |
|                     |                 | 167      | -                                       | Maschinenfabriken oder Hätereien  |
|                     |                 | 168      | -                                       | Pressereien oder Stanzereien (*)  |
|                     |                 | 169      | -                                       | Anlagen zur Herstellung von Kabeln unter Verwendung von Bitumen   |
|                     |                 | 170      | -                                       | Anlagen zur Herstellung von Möbeln, Kisten und Paletten aus Holz und sonstigen Holzwaren  |
|                     |                 | 171      | -                                       | Zimmereien (*)  |
|                     |                 | 172      | -                                       | Fleischzerlegebetriebe ohne Verarbeitung  |
|                     |                 | 173      | -                                       | Aushieferungsläger für Tiefkühlkost (*)   |
|                     |                 | 174      | -                                       | Brotfabriken oder Fabriken zur Herstellung von Dauerbackwaren   |
|                     |                 | 175      | -                                       | Margarine- oder Kunstspeisefettfabriken   |
|                     |                 | 176      | -                                       | Milchverwertungsanlagen ohne Trockenmilcherzeugung  |

| Abstands-<br>klasse | Abstand<br>in m | Lfd. Nr.  | Nummer<br>(Spalte)<br>der<br>4. BImSchV | Betriebsart   |
|---------------------|-----------------|---|---|---|
| VI                  | 200             | 177   | -                                       | Autobusunternehmen, auch des öffentlichen Personen-<br>nahverkehrs (*)  |
|                     |                 | 178   | -                                       | Anlagen zum Be- oder Entladen von Schüttgütern bei<br>Getreideannahmestellen, soweit weniger als 200 t<br>Schüttgüter je Tag bewegt werden können, ausgenom-<br>men Anlagen zur Aufnahme von selbstgewonnenem<br>Getreide im landwirtschaftlichen Betrieb |
| VII                 | 100             | 179   | 2.6 (2)                                 | Anlagen zum mechanischen Be- oder Verarbeiten von<br>Asbestzeugnissen auf Maschinen   |
|                     |                 | 180   | 7.4 (2)                                 | Betriebe zur Herstellung von Fertiggerichten (Kanti-<br>nendienste, Catering-Betriebe)  |
|                     |                 | 181   | -                                       | Schlossereien, Drehereien, Schweißereien oder Schlei-<br>fereien  |
|                     |                 | 182   | -                                       | Anlagen zur Herstellung von Kunststoffteilen ohne<br>Verwendung von Phenolharzen  |
|                     |                 | 183   | -                                       | Autolackierereien   |
|                     |                 | 184   | -                                       | Tischlereien oder Schreinereien   |
|                     |                 | 185   | -                                       | Tapetenfabriken, die nicht durch lfd. Nrn. 112 oder 113<br>erfaßt werden  |
|                     |                 | 186   | -                                       | Fabriken zur Herstellung von Lederwaren, Koffern<br>oder Taschen sowie Handschuhmachereien oder<br>Schuhfabriken  |
|                     |                 | 187   | -                                       | Kompostierungsanlagen   |
|                     |                 | 188   | -                                       | Anlagen zur Herstellung von Reißspinnstoffen, Indu-<br>striewatte oder Putzwolle  |
|                     |                 | 189   | -                                       | Spinnereien oder Webereien  |
|                     |                 | 190   | -                                       | Kleiderfabriken oder Anlagen zur Herstellung von<br>Textilien   |
|                     |                 | 191   | -                                       | Großwäschereien oder große chemische Reinigungs-<br>anlagen   |
|                     |                 | 192   | -                                       | Betriebe des Fernseh-, Rundfunk-, Telefonie-, Telegra-<br>fie- oder Elektrogerätebaus sowie der sonstigen elek-<br>tronischen oder feinmechanischen Industrie   |
|                     |                 | 193   | -                                       | Bauhöfe   |
|                     |                 | 194   | -                                       | Anlagen zur Kraftfahrzeugüberwachung  |
| 195                 | -               | Kraftfahrzeug-Reparaturwerkstätten  |   |   |
| 196                 | -               | Anlagen zur Runderneuerung von Reifen soweit weni-<br>ger als 50 kg je Stunde Kautschuk eingesetzt werden |   |   |



Anmerkungen zur Anwendung der Abstandsliste:

1. Trotz aller dem Stand der Technik entsprechenden Maßnahmen zur Emissionsminderung kommt es beim Betrieb emittierender Anlagen in deren Umgebung häufig zu Gefahren, erheblichen Nachteilen oder erheblichen Belästigungen durch Stäube, Gase, Gerüche, Geräusche und anderen Umwelteinwirkungen, weil der Abstand zwischen Emissionsquellen und Wohngebieten zur Herabsetzung der Immissionen auf ein zumutbares Maß in diesen Gebieten nicht ausreicht. Daher kommt einem ausreichenden Abstand zwischen Industrie- und Gewerbegebieten einerseits und Wohngebieten andererseits in der Bauleitplanung besondere Bedeutung zu.

Wenn die Anlagen dem Stand der Technik hinsichtlich des Immissionsschutzes entsprechen, kann nur bei Einhaltung oder Überschreitung der in dieser Abstandsliste angegeben. (Mindest-)Abstände in ebenem Gelände davon ausgegangen werden, daß bei einem bestimmungsgemäßen und funktionsgerechten Betrieb der entsprechenden Anlage in den korrespondierenden Wohngebieten Gefahren, erhebliche Nachteile und erhebliche Belästigungen durch Immissionen nicht entstehen.

Falls bei der Ausweisung von Industrie- und Gewerbegebieten die erforderlichen Abstände zu vorhandenen oder geplanten Wohngebieten für eine uneingeschränkte Nutzung als Industrie- oder Gewerbegebiet nicht gegeben sind, ist gemäß § 1 Abs. 4 BauNVO eine Gliederung (Nutzungsbeschränkung) derart erforderlich, daß im Bauleitplan die in Frage kommenden Anlagen (lfd. Nr. 1 bis Lfd. Nr. . . . der Abstandsliste und ähnliche Anlagen) ausgeschlossen werden.

Bei der Ausweisung von Wohngebieten kann die Abstandsliste als Beurteilungshilfe bezüglich etwa zu erwartender Beeinträchtigungen herangezogen werden, wenn die der Umgebung Industrie- oder Gewerbegebiete (gegliedert oder ungegliedert) vorhanden oder geplant sind.

Die Abstandsliste ist ebenfalls zweckentsprechend als Beurteilungshilfe anwendbar für die Festsetzung von Abständen zwischen gewerblichen Bauflächen und Mischbauflächen sowie Kur- und Klinikgebieten. In Sonderfällen muß mit Hilfe von Einzelgutachten die Verträglichkeit bzw. Vereinbarkeit der geplanten Ausweisung geprüft werden.

2. Der in der Abstandsliste angegebene Abstand darf bei den mit (\*) gekennzeichneten Anlagearbeiten allgemein um ein Drittel ermäßigt werden, wenn es sich bei dem zu schützenden Gebiet um ein allgemeines oder um ein besonderes Wohngebiet (WA bzw. WB) handelt.